



**Professional** HEAVY DUTY  
**GET 75-150 | GET 55-125**

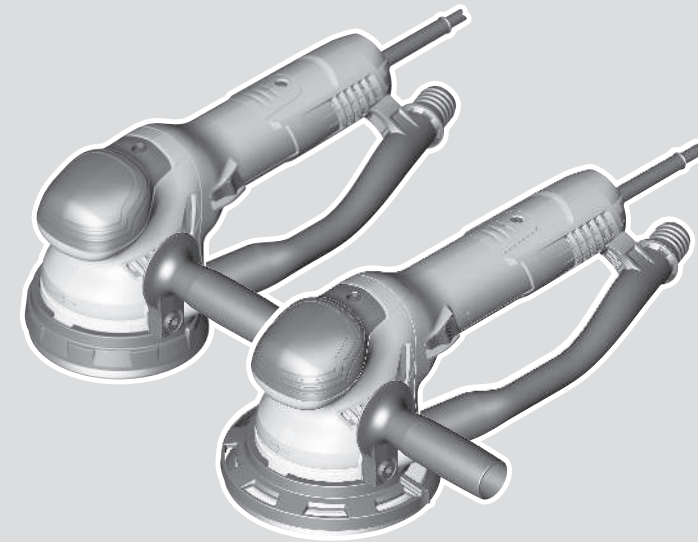
Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 62H (2025.10) 0 / 13



1 609 92A 62H



bg Оригинална инструкция





<https://eu-doc.bosch.com/>



## Български

### Указания за сигурност

#### Общи указания за безопасност за електроинструменти

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** - Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента. Пропуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

#### Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

#### Безопасност на работното място

- ▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

#### Безопасност при работа с електрически ток

- ▶ **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щепсела.** Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела. Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземените тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачване на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или

усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

#### Безопасен начин на работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последиствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотазворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антисонови), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспираци-

онна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.

- ▶ **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

#### Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускате те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- ▶ **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им.** Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовете злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя.** При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните. Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

- ▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролиране на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

#### Поддържане

- ▶ **Допускате ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

#### Указания за безопасност за шлайфмашини

- ▶ **Използвайте електроинструмента само за сухо шлайфане.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Внимавайте да не бъдат застрашени лица от летящи искри. Отстранете горимите материали от близката околност.** При шлайфане на метали възникват искри.
- ▶ **Внимание, опасност от пожар! Избягвайте прегряване на шлайфания материал и шлайф машината. Изпразвайте винаги преди паузи при работа контейнера за прах.** Прахът от шлайфане в чувалчето, микрофилтъра, хартиения чувал (или в чувала на филтъра, респ. филтъра на прахосмукачката) може да се самозапали при неблагоприятни условия, като напр. искри при шлайфане на метали. Специална опасност е налице ако прахът от шлайфане се смеси с остатъци от лак, полиуретан или други химични вещества и шлайфаният продукт след дълга работа се нагрее.
- ▶ **Почиствайте редовно отвора за проветрение на Вашия електроинструмент.** Турбината на електродвигателя засмуква прах в корпуса, а натрупването на метален прах увеличава опасността от токов удар.
- ▶ **Дръжте здраво електроинструмента при работа с двете ръце и следете за сигурната позиция.** С две ръце електроинструментът се води по-сигурно.
- ▶ **Преди да оставите електроинструмента, изчаквайте въртенето да спре напълно.**
- ▶ **Осигурявайте обработвания детайл.** Детайл, захванат с подходящи приспособления или скоби, е застопорен по здраво и сигурно, отколкото, ако го държите с ръка.

#### Описание на продукта и дейността



**Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност.** Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

### Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за сухо шлайфане на дървесни материали, пластмаси, метали, замазки, както и лакирани повърхности.

Електроинструменти с електронно управление са подходящи също така и за полиране.

### Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

- (1) Потенциометър за регулиране на честотата на вибрациите
- (2) Пусков прекъсвач
- (3) Щуцер за изходящата въздушна струя
- (4) Щуцер на отвора за изходящата въздушна струя

- (5) Спомагателна ръкохватка (изолирана площ за хватане)<sup>a)</sup>
- (6) Винт за спомагателна ръкохватка<sup>a)</sup>
- (7) Ръкохватка (изолирани повърхности)
- (8) Лист шкурка<sup>a)</sup>
- (9) Шестостепенен ключ
- (10) Винт за шлифовачия диск
- (11) Шлифовач диск
- (12) Защита за ръбове
- (13) Резбови отвор
- (14) Избирател на режими на работа
- (15) Освобождаващ бутон

a) Тази принадлежност не е включена в стандартната окомплектовка на доставката.

### Технически данни

Ексцентрикова шлифовача машина		GET 75-150	GET 55-125
Каталожен номер		<b>3 601 B57 1..</b>	<b>3 601 B57 0..</b>
Регулиране на честотата на вибрациите		●	●
Номинална консумирана мощност	W	750	550
Скорост на въртене на празен ход $n_0$	min <sup>-1</sup>	3300–7300	3300–7800
Честота на вибрациите на празен ход	min <sup>-1</sup>	6600–14600	6600–15600
Обороти на шлифовачия диск при грубо шлифване	min <sup>-1</sup>	290–640	200–480
Диаметър на вибрационния кръг	mm	4,5	3,5
Диаметър на шлифовачия диск	mm	150	125
Тегло <sup>A)</sup>	kg	2,6	2,4
Клас на защита		□ / II	□ / II

A) Без мрежови кабели

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на [www.bosch-professional.com/wac](http://www.bosch-professional.com/wac).

### Информация за излъчван шум и вибрации

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN 62841-2-4**.

**GET 75-150:** Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **88 dB(A)**; мощност на звука **96 dB(A)**. Неопределеност K = **3 dB**.

**GET 55-125:** Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **89 dB(A)**; мощност на звука **97 dB(A)**. Неопределеност K = **3 dB**.

#### Работете с шумозаглушители!

Стойностите на вибриране  $a_h$  (постоянни вибрации),  $p_f$  (повтарящи се ударни вибрации) и неопределеността K са установени съгласно **EN 62841-2-4**:

#### GET 75-150

Шлайфане (нормална работа):  $a_h = 5,5 \text{ m/s}^2$  (K = **1,5**  $\text{m/s}^2$ ),  $p_f = 155 \text{ m/s}^2$  (K = **11**  $\text{m/s}^2$ )

Шлайфане (турбо работа):  $a_h = 6,5 \text{ m/s}^2$  (K = **1,5**  $\text{m/s}^2$ ),  $p_f = 199 \text{ m/s}^2$  (K = **15**  $\text{m/s}^2$ )

#### GET 55-125

Шлайфане (нормална работа):  $a_h = 5,5 \text{ m/s}^2$  (K = **1,5**  $\text{m/s}^2$ ),  $p_f = 368 \text{ m/s}^2$  (K = **35**  $\text{m/s}^2$ )

Шлайфане (турбо работа):  $a_h = 6,0 \text{ m/s}^2$  (K = **1,5**  $\text{m/s}^2$ ),  $p_f = 220 \text{ m/s}^2$  (K = **75**  $\text{m/s}^2$ )

Посочените в това ръководство за експлоатация ниво на вибрациите и стойност на емисия на шум са измерени съгласно процедура, определена и може да служи за сравняване с други електроинструменти. Те са подходящи също така за предварителна оценка на емисиите на вибрации и шум.

Посочените ниво на вибрациите и стойност на емисии на шум са представителни за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът бъ-

де използван за други дейности, с различни работни инструменти или без необходимото техническо обслужване, нивото на вибрациите и стойността на емисии на шум може да се различават. Това би могло значително да увеличи вибрациите и шума през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на вибрациите и шума трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емисиите на вибрации и шум през периода на ползване на електроинструмента.

Предписвайте допълнителни мерки за предпазване на работещия с електроинструмента от въздействието на вибрациите, например: техническо обслужване на електроинструмента и работните инструменти, поддръжане на ръцете топли, целесъобразна организация на работните стъпки.

## Монтиране

► **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

### Смяна на шкурката

За демонтиране на шкурката **(8)** я захранете в единия край и я издърпайте от шлифовачия диск **(11)**.

Преди да поставите нов лист шкурка почистете шлифовачия диск **(11)**, от прах и замърсявания, напр. с четка.

От прах и замърсявания, напр. с четка **(11)** е с повърхност Велкро, за да можете бързо и лесно да захващате шкурка със залепващо захващане.

Притиснете листа шкурка **(8)** здраво към долната страна на шлифовачия диск **(11)**.

За осигуряване на оптимална степен на прахоулавяне внимавайте щанцованите отвори на листа шкурка **(8)** да съвпадат с отворите на диска за шлифоване **(11)**.

### Избор на шлифовачия диск

В зависимост от конкретно изпълняваната дейност на електроинструмента могат да бъдат монтирани шлифовачни дискове с различна твърдост:

- Диск за шлифоване, много мек: подходящ за полиране и внимателно шлифоване, също и по огнати повърхности
- Шлифовач диск, мек: подходящ за всички шлифовачни дейности, универсално приложение
- Диск за шлифоване, твърд: подходящ за високопроизводително шлифоване на равнинни повърхности

### Смяна на шлифовачия диск

**Указание:** Сменяйте веднага повредения шлифовачен диск **(11)**.

Издърпайте листа шкурка, респ. полиращото платно. Развийте докрай винта **(10)** и извадете шлифовачия диск **(11)**. Поставете новия шлифовачен диск **(11)** и отново навийте и затегнете винта на ръка.

**Указание:** Водачите са различни за Ø 150 подложки и Ø 125 подложки. Подложките могат да се монтират само върху съответно подходящия електроинструмент.

**Указание:** При поставяне на шлифовачия диск внимавайте зъбите на водача да попаднат в каналите на диска.

**Указание:** Допуска се замяната на носещата опора на шлифовачия диск да се извършва само в оторизиран сервис за електроинструменти на Бош.

### Система за прахоулавяне

Избягвайте работата без редуциращи праха мерки.

Подходяща прахоуловителната приставка или прахоуловителна кутия/торбичка редуцира вредното за здравето прахово натоварване. Осигурявайте добро проветряване на работното място. По правило използвайте подходяща дихателна защита. При използване на прахоуловителна кутия я изпразвайте своевременно и почиствайте редовно филтърния елемент, за да гарантирате оптимално прахоизсмукване.

При използване на прахосмукачка спазвайте по-долу посочените изисквания. Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

#### Изисквания към прахосмукачките

Препоръчителен номинален диаметър на маркуча	mm	<b>35</b>
Необходим вакуум <sup>A)</sup>	mbar hPa	≥ <b>230</b> ≥ <b>230</b>
Необходим дебит <sup>A)</sup>	l/s m <sup>3</sup> /h	≥ <b>36</b> ≥ <b>129,6</b>
Препоръчителна ефективност на филтъра		Клас на прах M <sup>B)</sup>

A) Стойност на порта за прахосмукачка на електроинструмента

B) Съгласно IEC/EN 60335-2-69

Спазвайте указанията за прахосмукачката. При намалена смукателна мощност прекъснете работата и отстранете причината.

### Външна система за прахоулавяне

Вкарайте шланга на прахосмукачка (принадлежност) в тръбата **(3)** или директно в щуцера **(4)** на електроинструмента.

**Указание:** Тръбата **(3)** е от антистатичен материал. При използване и на антистатичен шланг (не е включен в окомплектовката) се предотвратява електростатично зареждане на електроинструмента, което може да възникне в редки случаи.

При работа без прахоулавяне (напр. полиране) можете да демонтирате тръбата **(3)**. За целта натиснете копчето за отключване **(15)** и изтеглете тръбата **(3)** назад от електроинструмента.

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

## Спомагателна ръкохватка

Спомагателната ръкохватка (5) увеличава удобството при работа и позволява оптималното разпределение на силата на притискане, главно при интензивно шлифване.

Навийте спомагателната ръкохватка (5) по желание от дясно или отляво на корпуса в резбовия отвор (13).

За по-добър контрол на електроинструмента при приложения по шлифване се препоръчва втората ръка да се поставя на предната поставка. Спомагателната ръкохватка (5) може да упражнява страничен натиск, който може да причини клатене на електроинструмента. Това може да повреди шлифованата повърхност и също и подложката.

## Защита за ръбове

Защитата за ръбове (12) защитава шлифовачия диск при шлифване в зони близо до ръба. Пъхнете защитата за ръбове (12) отпред върху електроинструмента. За сваляне изтеглете защитата за ръбове (12) в единия край напред.

## Работа с електроинструмента

### Пускане в експлоатация

- ▶ **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

### Включване и изключване

- ▶ **Уверете се, че можете да задействате пусковия прекъсвач без пускане на дръжката.**

За **включване** на електроинструмента преместете пусковия прекъсвач (2) напред.

За **изключване** на електроинструмента преместете пусковия прекъсвач (2) назад.

### Регулиране на честотата на вибрациите

С помощта на потенциометъра (1) можете да изменят честотата на вибрациите също и по време на работа.

- 1–2 ниска честота на вибрации
- 3–4 средна честота на вибрации
- 5–6 висока честота на вибрации

Оптималната честота на вибрациите зависи от обработвания материал и работните условия и се определя най-точно чрез изпробване.

Модулът за електронно управление поддържа честотата на вибрации на празен ход и под натоварване практически постоянна, с което запазва производителността постоянно.

След продължителна работа с ниска честота на вибрациите трябва да охладите електроинструмента, като го оставите да работи на празен ход прилб. 3 минути с максимална честота на вибрациите.

## Избор на интензивността на отнемане на материал

Можете да избирате между два режима на работа с различна интензивност на отнемане на материал. За грубо шлифване избутайте избирателя на режими на работа (14) напред, а за фино шлифване избутайте избирателя на режими на работа (14) назад докато не се фиксира с щракане.

- ▶ **Не сменяйте режимите на работа, докато шлифовате!** Съществува опасност от нараняване.

### Режим на работа грубо шлифване (твърдо предаване на движението)

Този режим на работа с интензивно отнемане на материал се използва за обработване на грапави твърди повърхности, както и за грубо полиране. Благодарение на твърдото предаване на движението на шлифовачия диск се осигурява постоянно ексцентриково и ротационно движение.

### Режим на работа фино шлифване (свободен ход)

Този режим на работа се използва за обработване на меки повърхности, както и за фино полиране. Благодарение на движението на шлифовачия диск на свободен ход скоростта на въртене зависи от силата на притискане, а ексцентриковото движение остава постоянно. Можете допълнително да контролирате отнемането на материал чрез промяна на силата на притискане.

## Указания за работа

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **Преди да оставите електроинструмента, изчаквайте въртенето да спре напълно.**
- ▶ **Не поставяйте електроинструмента настрана.** Шлифовачият диск може да се деформира трайно от това.
- ▶ **Електроинструментът не е подходящ да бъде ползван за стационарна работа.** Напр. той не трябва да бъде захващан в менгеме или монтиран неподвижно на работен плот.

### Шлифване на равнинни повърхности

Включете електроинструмента, поставете го с цялата шлифовача повърхност върху обработваната основа и го придвижвайте с умерен натиск по обработвания детайл. Интензивността на отнемане и качеството на повърхността се определят главно от избора на шкурка, настроената честота на вибриране и силата на притискане. Само шкурки в безукорно състояние осигуряват добра производителност и предпазват електроинструмента от преждевременно износване.

По време на работа притискайте електроинструмента равномерно, за да увеличите дълготрайността на шкурката.

Прекомерното увеличаване на силата на притискане не води до увеличаване и на интензивността на отнемане, а до по-бързото износване на шкурката и на електроинструмента.

Не използвайте шкурка, с която сте обработвали метал, за шлифоване на други видове материал.

Използвайте само оригинални шкурки на **Bosch**.

### Грубо шлифоване

Поставете лист шкурка с по-едра зърнестост.

Притискайте електроинструмента съвсем леко, така че да работи с по-висока честота на вибрациите, което осигурява по-интензивно отнемане на материал.

### Фино шлифоване

Поставете лист шкурка с по-малка зърнестост.

С лека промяна на силата на притискане, респ. чрез промяна на избраната степен на вибрациите можете да ограничите честотата на вибрациите, при което обаче амплитудата остава постоянна.

Придвижвайте електроинструмента по обработваната повърхност в постоянна равнина кръгообразно или редуващо се напречно и надлъжно. Внимавайте да не го заклините, за да не потриете обработваната повърхност, напр. фурнир.

След приключване на работа изключете електроинструмента.

### Полиране

**Указание:** При полиране можете да демонтирате тръбата (3), за да е по-лесна работата с уреда и да не повредите обработвания детайл.

При полиране на изветрени лакови покрития или полиране на драскотини (напр. акрилно стъкло), на електроинструмента може да бъде поставено средство за полиране, като платно от ламска вълна, филц за полиране или полиращ пенопласт (не е включен в окомплектовката).

При полиране избирайте по-ниска степен на вибрациите (степени 1 – 2), за да предотвратите прегряване на обработваната повърхност.

Нанесете полиращата паста на по-малка повърхност от тази, която желаете да полирате. Разнесете полиращата паста, като използвате подходящо платно за полиране с кръстосани надлъжни и напречни движения или с кръгообразни движения и умерено притискане.

Не допускайте засъхването на полиращата паста на обработваната повърхност, в противен случай може да я повредите. Не излагайте полиращата повърхност на пряка слънчева светлина.

За да осигурявате добри резултати при полиране, почиствайте редовно полиращите средства. Изпирайте полиращите средства с мек перилен препарат и топла вода, не използвайте разреждатели.

Почиствайте редовно щуцера (4), за да гарантирате перфектно отстраняване на прах за последващите приложения по шлайфане.

## Поддържане и сервиз

### Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрическия инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

### Клиентска служба и консултация относно употребата

#### България

Тел.: +359(0)700 13 667

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

### Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържачите се в тях суровини.



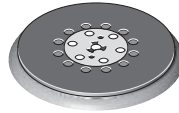
Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

### Само за страни от ЕС:

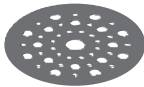
Електрическите и електронни уреди, които вече не могат да се използват, трябва да се събират отделно и да се изхвърлят по екологичносьобразен начин. Използвайте обозначените системи за събиране. Грешното изхвърляне може да е вредно за околната среда и за здравето поради възможно съдържачите се опасни вещества.



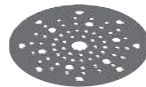
GET 55-125  
 Hard 2 608 900 005  
 Medium 2 608 900 004  
 Soft 2 608 900 003



GET 75-150  
 Hard 2 608 900 008  
 Medium 2 608 900 007  
 Soft 2 608 900 006



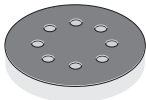
GET 55-125  
 2 608 000 689



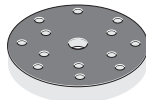
GET 75-150  
 2 608 000 690



3 608 610 000 (2x)



GET 55-125  
 2 608 601 126



GET 75-150  
 2 608 601 127



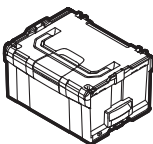
3 608 604 000 (2x)  
 3 608 604 001 (2x)



GET 55-125 : 2 607 017 496  
 GET 75-150 : 2 607 017 497



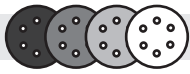
2 607 017 500



1 600 A01 2G2



1 600 A01 B72



**M480 Net**

best **for Wood+Paint**



Rough/Remove	80	Medium/Prepare	100	Fine/Finish	220
			120		240
			150		320
			180		400

**C470**

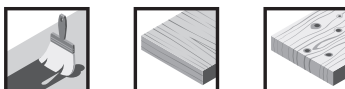
best **for Wood+Paint**



Rough/Remove	40	Medium/Prepare	100	Fine/Finish	220
	60		120		240
	80		150		320
			180		

**C430**

expert **for Wood+Paint**



Rough/Remove	40	Medium/Prepare	120	Fine/Finish	240
	60		180		
	80				

**F355**

best **for Coatings+Composites**



Rough/Remove	80	Medium/Prepare	100	Fine/Finish	240	Very fine/Finish	600
			120		320		1200
			180		400		



Ø 28 mm:  
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:  
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:  
2 608 000 567 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:  
2 608 000 568 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>